

D-04.03.01.**Oczyszczenie i skropienie warstw konstrukcyjnych.****1. Wstęp.****1.1. Przedmiot SST.**

Przedmiotem niniejszej Szczegółowej Specyfikacji Technicznej są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem warstw konstrukcyjnych nawierzchni na drodze

1.2. Zakres stosowania SST.

Szczegółowa specyfikacja techniczna stosowana jest jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zlecaniu i realizacji robót wymienionych w pkt. 1.2. D-00.00.00. "Wymagania ogólne".

1.3. Zakres robót objętych SST.

Ustalenia zawarte w niniejszej specyfikacji dotyczą robót związanych z oczyszczeniem i skropieniem warstw konstrukcyjnych nawierzchni/

1.4. Określenia podstawowe.

Określenia są zgodne z odpowiednimi, obowiązującymi normami polskimi i D-M-00.00.00. "Wymagania ogólne".

1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót.

Wykonawca jest odpowiedzialny za jakość wykonywanych robót oraz za ich zgodność z dokumentacją projektową, SST i poleceniami Kierownika Projektu.

2. Materiały.**2.1. Rodzaje materiałów do skropienia warstw konstrukcyjnych.**

Do skropienia podbudów i warstw z mieszanek mineralno- asfaltowych celem połączenia warstw konstrukcyjnych nawierzchni stosowane są drogowe asfaltowe emulsje kationowe, niemodyfikowane, szybkorozpadowe, klasy K1-50, K1-60, K1-65, o właściwościach zgodnych

z E_{mA} – 99, Tablica 1 SST.

Tablica 1. Wymagania dla asfaltowej emulsji kationowej szybkorozpadowej.

Lp.	Właściwości	Wymagania		
		K1-50	K1-60	K1-65
1.	Zawartość asfaltu, %	45-55	58-62	63-67
2.	Jednorodność, % # 0,63 mm,	< 0,10	< 0,10	< 0,10
3.	Jednorodność, % # 0,16 mm,	< 0,25	< 0,25	< 0,25
4.	Lepkość wg. Englera w temp. 20° C, °E	< 3	3÷15	> 6
5.	Indeks rozpadu [g/100 g]	< 90	< 90	< 90
6.	Przyczepność do kruszywa asfaltu wydzielonego z emulsji, %,	≥ 85	≥ 85	≥ 85

Do każdej cysterny z emulsją producent zobowiązany jest załączyć deklarację zgodności z wynikami badań.

2.2. Zużycie lepiszczy do skropienia.

Dokładne zużycie lepiszcza powinno być podane w dokumentacji projektowej lub ustalone w zależności od rodzaju warstwy i stanu jej powierzchni i zaakceptowane przez Kierownika Projektu.

Orientacyjne zużycie lepiszczy do skropienia podaje tablica 2.

Tablica 2. Orientacyjne zużycie lepiszcza do skropienia warstw konstrukcyjnych nawierzchni.

Lp.	Rodzaje lepiszcza	Zużycie w kg/m ²
1.	Emulsja asfaltowa kationowa	0,4 - 1,2

2.3. Składowanie lepiszczy.

Warunki przechowywania emulsji powinny być zgodne z zasadami określonymi przez producenta i nie mogą powodować utraty cech lepiszcza i obniżenie jego jakości.

Przy składowaniu emulsji kationowej - czas jej przechowywania nie powinien przekraczać 3 miesięcy od daty jej produkcji, a temp. przechowywania nie powinna być niższa niż 3°C.

3. Sprzęt.

Ogólne warunki stosowania sprzętu podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” punkt 3.

Sprzęt, maszyny, urządzenia i narzędzia do oczyszczania i skropienia warstw konstrukcyjnych powinny gwarantować zachowanie wymagań jakościowych i być zaakceptowane przez Kierownika Projektu.

a) Do oczyszczania warstw nawierzchni należy używać:

- szczotki mechaniczne i ręczne
- sprężarki
- zbiorniki z wodą
- lub inny sprzęt zaakceptowany przez Kierownika Projektu

b) Do skrapiania warstw nawierzchni należy używać skrapiarki lepiszcza wyposażonej w urządzenia pozwalające na sprawdzanie i regulowanie takich parametrów jak: ilość, ciśnienia lepiszcza w kolektorze, obrotów pompy dozującej, prędkości skrapiarki,

wysokości i długości kolektora do rozkładania lepiszcza.

Skrapiarka powinna posiadać aktualne świadectwo cechowania.

Skrapiarka powinna zapewnić rozkładanie lepiszcza z tolerancją $\pm 10\%$ od ilości wymaganej.

4. Transport.

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” punkt 4.

Emulsję należy transportować w cysternach samochodowych; dopuszcza się stosowanie beczek lub innych pojemników stalowych pod warunkiem, że nie będą powodowały rozpadu emulsji.

Zbiorniki powinny być czyste, bez resztek innych lepiszczy. Cysterny powinny być podzielone przegrodami, tak aby pojemność komory nie przekraczała 1 m³.

5. Wykonanie robót.

Ogólne warunki wykonania robót podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” punkt 5.

5.1. Oczyszczenie warstw nawierzchni.

Oczyszczenie polega na usunięciu luźnego materiału, brudu, błota i kurzu przy użyciu Szczotek mechanicznych, a w razie potrzeby wody pod ciśnieniem lub sprężonego powietrza.

5.2. Skropienie warstw nawierzchni.

Skropienie należy wykonać przy użyciu skrapiarek a w miejscach trudno dostępnych ręcznie.

Skropienie powinno być równomierne, a ilość rozkładanego lepiszcza powinna być równa ilości wymaganej z tolerancją $\pm 10\%$. Ułożenie nowej warstwy nawierzchni może nastąpić dopiero po rozpadzie emulsji i odparowaniu wody z emulsji. W zależności od rodzaju użytej emulsji czas ten wynosi 1-24 godzin.

6. Kontrola jakości robót.

Ogólne zasady kontroli podano w SST D-M-00.00.00. „Wymagania ogólne” punkt 6.

6.1. Badania i kontrola przed przystąpieniem do robót.

Wykonawca powinien przeprowadzić próbne skropienie warstwy w celu określenia optymalnych parametrów skraparki i ustalenia wymaganej ilości lepiszcza w zależności od rodzaju i stanu warstwy przewidzianej do skropienia.

6.2. Badania i kontrola w czasie robót.

6.2.1. Badania lepiszczy.

Ocena lepiszczy powinna być oparta na atestach producenta, z tym, że Wykonawca powinien kontrolować dla każdej dostawy lepkość emulsji zgodnie z E_m - 99.

6.2.2. Sprawdzenie jednorodności skropienia i zużycia lepiszcza.

Jednorodność skropienia - wg. oceny wizualnej.

Ilość lepiszcza - zaleca się przeprowadzać kontrolę wg. metody podanej w opracowaniu "Powierzchniowe utrwalenia. Oznaczanie ilości rozkładanego lepiszcza i kruszywa" - GDDP, 1992.

7. Obmiar robót.

Jednostką obmiarową jest 1 m^2 oczyszczonej i skropionej powierzchni warstwy na podstawie obmiaru w terenie.

8. Odbiór robót.

Odbiór oczyszczonej i skropionej warstwy jest dokonywany na zasadach odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu.

Do odbioru Wykonawca przedstawia wszystkie wyniki z bieżącej kontroli materiałów i robót.

Odbioru dokonuje Kierownik Projektu na podstawie wyników badań Wykonawcy z bieżącej kontroli i oceny wizualnej robót.

W przypadku stwierdzenia usterek, Kierownik Projektu ustali zakres robót poprawkowych, które Wykonawca w ustalonym terminie wykona na własny koszt.

9. Podstawa płatności.

Płatność za 1 m^2 oczyszczenia i skropienia warstw konstrukcyjnych należy przyjmować zgodnie z obmiarem i na podstawie wyników pomiarów i badań kontrolnych.

Cena dla oczyszczenia i skropienia obejmuje:

- roboty przygotowawcze i oznakowanie robót,
- zakup materiałów,
- mechaniczne oczyszczenie z ewentualnym polewaniem wodą lub użyciem sprężonego powietrza,
- ręczne odspojenie stwardniałych zanieczyszczeń,
- zakup materiałów,
- transport lepiszcza, napełnienie nim zbiorników skrapiarek,
- skropienie warstwy lepiszczem w ilości wymaganej dokum. projekt. lub uzgodnionej z Kierownikiem Projektu,
- badania i pomiary kontrolne.

10. Przepisy związane.

1. „Powierzchniowe utrwalenia. Oznaczanie ilości rozkładanego lepiszcza i kruszywa” – zalecane przez GDDP pismem 5a-551/5/92 z dn. 03.02.1992.
2. Warunki techniczne . Drogowe kationowe emulsje asfaltowe E_m A-99 IBDiM-1999 r.